



REPUBLIK INDONESIA  
KEMENTERIAN HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA

# SURAT PENCATATAN CIPTAAN

Dalam rangka perlindungan ciptaan di bidang ilmu pengetahuan, seni dan sastra berdasarkan Undang-Undang Nomor 28 Tahun 2014 tentang Hak Cipta, dengan ini menerangkan:

Nomor dan tanggal permohonan : EC00201809775, 20 April 2018

## Pencipta

Nama : **Hendry Setiawan, ST, M.Kom, Kestrilia Rega Prilianti, M.Si, , dkk**  
Alamat : Jl. Panglima Sudirman 27 Kav.D, RT 03 / RW 07 Klojen, Malang, Jawa Timur, -  
Kewarganegaraan : Indonesia

## Pemegang Hak Cipta

Nama : **Universitas Ma Chung**  
Alamat : Villa Puncak Tidar N-1, Malang, Jawa Timur, 65151  
Kewarganegaraan : Indonesia  
Jenis Ciptaan : **Program Komputer**  
Judul Ciptaan : **DEmeP**  
Tanggal dan tempat diumumkan untuk pertama kali di wilayah Indonesia atau di luar wilayah Indonesia : 17 April 2018, di Malang  
Jangka waktu perlindungan : Berlaku selama 50 (lima puluh) tahun sejak Ciptaan tersebut pertama kali dilakukan Pengumuman.  
Nomor pencatatan : 000106146

adalah benar berdasarkan keterangan yang diberikan oleh Pemohon.  
Surat Pencatatan Hak Cipta atau produk Hak terkait ini sesuai dengan Pasal 72 Undang-Undang Nomor 28 Tahun 2014 tentang Hak Cipta.

a.n. MENTERI HUKUM DAN HAK ASASI MANUSIA  
DIREKTUR JENDERAL KEKAYAAN INTELEKTUAL



Dr. Freddy Harris, S.H., LL.M., ACCS.  
NIP. 196611181994031001

## LAMPIRAN PENCIPTA

No	Nama	Alamat
1	Hendry Setiawan, ST, M.Kom	Jl. Panglima Sudirman 27 Kav.D, RT 03 / RW 07 Klojen
2	Kestrilia Rega Prilianti, M.Si	Jl. Danau Limboto Timur A5, RT 04 RW 14 Sawojajar, Kedungkandang
3	Dewi Fandelia Tan	Kayu Putih, RT 03 / RW 03, Soya, Sirimau



## User Manual

Cara Penggunaan Aplikasi:

Berikut langkah-langkah untuk menjalankan program:

1. Masuk ke folder "Exe"
2. Kemudian, double klik pada "TPR.exe"

---

Berikut beberapa hal jika terdapat permasalahan.

Permasalahan pada program dalam bentuk EXE / SETUP, maka:

1. Pastikan terdapat software Microsoft Access 2010 / jika tidak terinstal software Microsoft Access 2010 maka instal terlebih dahulu Access Database Engine (terdapat 2 file tergantung windows 32bit/64bit)
2. Pastikan perangkat anda telah terinstall NetFramework 4.0
3. Pastikan format kalender anda dengan format (bulan/tanggal/tahun cth: 8/26/2016)

---

Permasalahan pada program mentahnya, maka:

1. Pastikan perangkat anda telah terpasang Microsoft Visual Studio 2010
2. Pastikan perangkat anda telah terpasang Microsoft Access 2010
3. Pastikan format kalender anda dengan format (bulan/tanggal/tahun contoh: 8/26/2016)

Tampilan awal penggunaan program aplikasi :



Untuk melakukan order plastik pertama kali, maka master customer harus terisi terlebih dahulu

The image shows a screenshot of a software window titled 'FormCustEdit'. The window contains a form with the following elements: a text box at the top left containing the code 'C0034'; four labeled text input fields stacked vertically: 'Nama Customer :', 'Alamat :', 'Contact Person :', and 'No. Telp :'; and two buttons at the bottom: 'Simpan' (Save) with a floppy disk icon and 'Batal' (Cancel) with a red 'X' icon.

Setelah itu masukkan kode,nama, serta detail order plastik apabila pada order yang sebelumnya tidak ada.

FormProd

Nama Produk :

Kode Produk	Nama Produk	Kategori Ukuran	Tebal	Lebar	Panjang
P0001	POLOS ROL ...	KECIL	50	10	500
P0002	POLOS ROL ...	SEDANG	40	32	500
P0003	POLOS ROL ...	KECIL	20	18	1500
P0004	POLOS ROL ...	SEDANG	80	30	100
P0005	POLOS POT ...	KECIL	25	25	30
P0006	POLOS POT ...	KECIL	30	24	30
P0007	POLOS POT ...	SEDANG	40	40	63
P0008	POLOS POT ...	SEDANG	40	42	80
P0009	POLOS POT ...	SEDANG	40	42	80
P0010	POLOS POT ...	SEDANG	40	55	80
P0011	POLOS POT ...	SEDANG	50	45	97
P0012	POLOS POT ...	BESAR	80	40	60
P0013	POLOS POT ...	KECIL	25	33	38
P0014	POLOS POT ...	SEDANG	40	40	66
P0015	POLOS POT ...	SEDANG	60	40	96
P0016	POLOS POT ...	SEDANG	40	42	72

Produk

Detail

Selanjutnya lakukan pemesanan dengan masuk ke form order, masukkan kode customer, kode produk (dapat dipilih apabila data telah ada dalam database), tentukan kuantitas order dalam kwintal serta estimasi tanggal penyerahan order tersebut.

FormOrder

Seluruh Order Tuesday, April 10,

Kode Order	Kode Customer	Nama Customer
PO1600001	C0001	AAN
PO1600002	C0007	BUANA CANDRA
PO1600003	C0009	BING
PO1600004	C0011	BINTANG LIMA
PO1600005	C0024	SUMBER TIMUR
PO1600006	C0029	NAGA MAS
PO1600007	C0030	WIE GONG
PO1600008	C0018	HENGKY
PO1600009	C0022	LARISSA
PO1600010	C0025	SUGIONO

FormOrderEdit

Kode Customer :

Nama Customer :

Kode Produk :

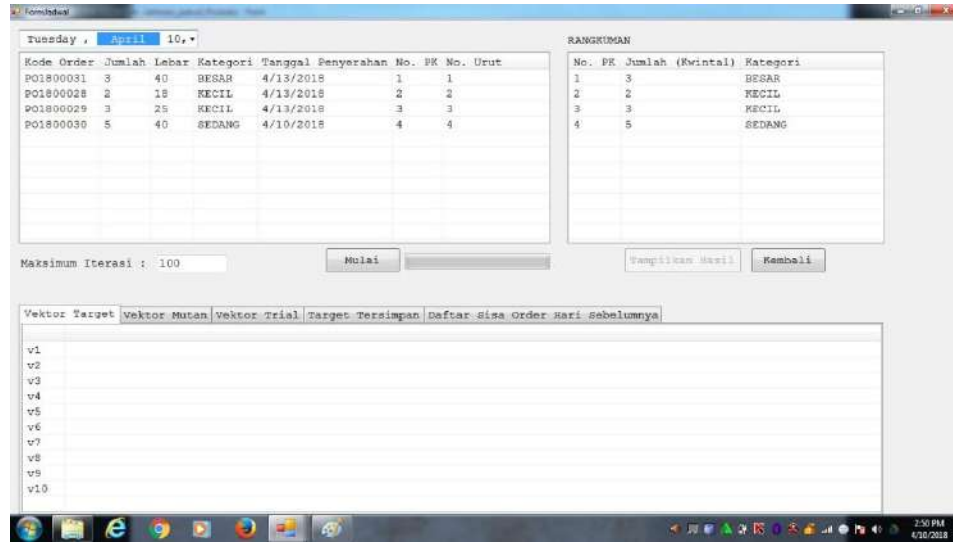
Nama Produk :

Jumlah :  Kwintal

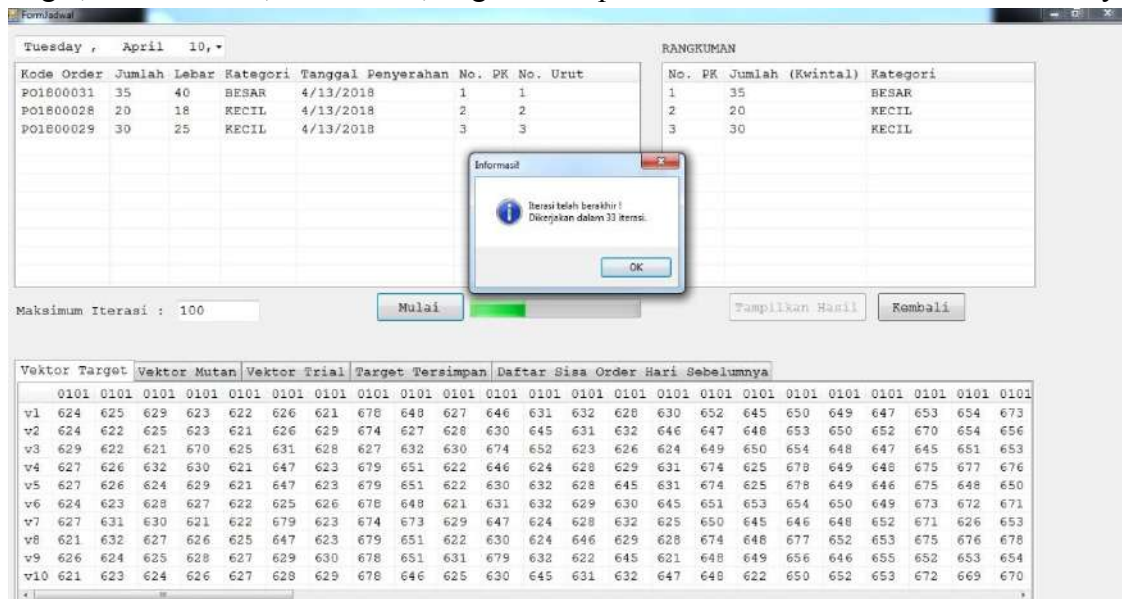
Tanggal Penyerahan : Tuesday, April 10,

DAFTAR PO

Program akan mengkalkulasi ulang seluruh order yang masuk dalam satu hari dan disusun dalam perintah kerja(PK)



Setting iterasi dapat dilakukan, apabila tidak default iterasi 100 dan penekanan tombol mulai akan menjalankan algoritma Differential Evolution sehingga akan mengisi vector target, vector mutan, vektor trial, target tersimpan dan daftar sisa order hari sebelumnya.



Tampilan hasil kemudian dapat ditekan untuk melihat penyebaran perintah kerja (tiap 100kg) ke dalam mesin yang berbeda, detail order yang telah selesai serta status waktu penjadwalan.. Program ini dapat mengekspor hasil ke dalam bentuk excel.

Formulasi

Mesin Kecil | Mesin Sedang | Mesin Besar

	H1	H1	H1	H1	H2	H2	H2	H2	H3	H3	H3	H3	H4	H4	H4	H4	H5	H5	H5	H5
M1	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303				
M2	0202	0202	0202	0202																
M3	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303													
M4	0202	0202	0202	0202	0202	0202	0202	0202	0202	0202	0202									
M5	0303	0303	0303	0303	0303	0303	0303													
M6	0202	0202	0202	0202	0202															

---

Detail per Order

PO	Tgl. Penjadwalan	Tgl. Penyerahan	No Urut	Masih Penjadwalan (%)	Waktu	Status Waktu	Reterangan	J P..
PO1800028	4/10/2018	4/13/2018	2	3 hari	0%	Tepat!	Total Order	2
PO1800029	4/10/2018	4/13/2018	3	4 hari	-33%	Terlambat!	Terlambat	1 50%
							Tepat Waktu	1 50%
							Lobih Cepat	0 0%

Sisa Order Sebelumnya

Tanggal	No Mesin	Kategori	Jumlah	No PO